



TME selecciona la solución “boundary scan” de XJTAG para su equipo integrado de test

“TME (Test and Manufacturing Engineering), empresa italiana especializada en test, elige XJTAG como su socio cuando incorpora “boundary scan” a su plataforma de test modular, ATEXI. La gran dedicación de XJTAG a boundary scan proporciona el apoyo técnico máximo y en profundidad solicitado. Por otra parte la lista de precios suministrada, nos permite optimizar el gasto permitido por TME para calcular y controlar el coste del proyecto.”

TME srl. es un integrador de sistemas de test. Con sede en las afueras de Caserta, cerca de Nápoles, Italia, la compañía se dedica a mejorar las capacidades de test de sus clientes, que habitualmente se dedican a ensamblar equipos electrónicos para aplicaciones tales como telecomunicaciones, transporte, productos de aviónica y de consumo. TME cree que mejorar de las soluciones de test es la mejor manera de ofrecer mejores procesos y productos.

El equipo de TME ofrece el típico perfil de servicios de ingeniería de test, incluidos los equipos de test personalizadas y de propósito general. Las plataformas más importantes son la estación de test modular ATEXI, basada en tecnología PXI y el X-TDCA con software basado en la web, para el análisis y recopilación de datos de tests. Ambos fueron diseñados en su totalidad por TME.

Como las necesidades de los clientes evolucionan, exigiendo tiempos de ciclo de test más cortos y rendimientos superiores de fin de línea, TME está continuamente mejorando ATEXI y X-TDCA. El equipo técnico ha integrado recientemente la capacidad de boundary scan, en estrecha colaboración con un cliente importante para desarrollar una nueva estrategia de test que ofrece la ventaja de aumentar la velocidad de test y conseguir mayor cobertura de test.

“Estamos utilizando el boundary scan como un test inicial de cada tarjeta antes de empezar la rutina completa de los tests funcionales”, explica el CEO de la compañía. Boundary scan se utiliza de nuevo, si es necesario, después de los tests funcionales para ayudar a localizar la causa exacta de los fallos registrados”.

En esta estrategia, el boundary scan ayuda a aislar una parte de las tarjetas defectuosas antes de el test funcional. Esto reduce significativamente el tiempo de ciclo medio por la placa y reduce la tasa de test funcional. Consecuentemente, un test boundary scan posterior de las placas PCB defectuosas reduce el tiempo para identificar y reparar la avería. “Somos capaces de eliminar el test en-circuito o procedimientos de test paramétricos similares, consolidar todas los tests sobre una plataforma de test unificada, y simplificar el proceso de solución de problemas. Por último,

ayudamos a nuestros clientes a reducir costos y aumentar la productividad”, dice el CEO de TME.

“Cuando se integró el test boundary scan en ATEXI, se optó por XJTAG sobre todos los otros sistemas en el mercado. XJTAG ofrece una amplia gama de productos, incluyendo los módulos PXI con interfaces estándar, lo que permite una fácil integración en nuestra plataforma ATEXI”, explica. “La historia de XJTAG como desarrollador especialista en soluciones boundary scan nos dio más confianza, tanto en la tecnología subyacente como en el acceso a la asistencia técnica necesaria para el éxito de la integración.”



Los módulos PXI de XJTAG tienen una interfaz estándar PXI y se pueden conectar directamente en un rack de slots junto con otros módulos de test, para proporcionar una conexión directa PXI para la cadena JTAG sin

necesidad de adaptadores adicionales. La integración de software es también muy sencilla. Los “instrumentos virtuales” (VI) de XJTAG, que están disponibles de forma gratuita, permiten que los sistemas que utilizan LabVIEW™ puedan gestionar las características avanzadas boundary scan de XJTAG, tales como el test de conexión avanzada y los tests para los componentes no JTAG. Otros interfaces estándar de la industria también son proporcionados por XJTAG (por ejemplo, COM y .NET), lo que permite a XJTAG ser integrado en una amplia variedad de software de test y de medida de terceros.

“XJTAG proporciona todas las características que necesitamos al mejor precio”, Concluye el CEO de TME. “Por otra parte, la clara estructura de precios nos ha permitido calcular con precisión el total de gastos y mantener el control de nuestro presupuesto.”

opinión

CEO
Test and Manufacturing Engineering

“Elegimos XJTAG entre todos los otros sistemas del mercado porque proporciona todas las características que necesitamos al mejor precio y ofrece una amplia gama de opciones de productos, incluidos los módulos PXI con interfaces estándar, lo que permite una fácil integración con nuestra plataforma automática ATEXI.”

“La historia de XJTAG como especialista en desarrollar soluciones boundary scan nos dio más confianza, tanto en la tecnología subyacente como el mejor acceso posible al soporte técnico. La clara estructura de precios nos ha permitido calcular con precisión el total de gastos y mantener el control de nuestro presupuesto.”

Data
Bank



Test and Manufacturing Engineering

Empresa	Test and Manufacturing Engineering (TME) srl, con sede en Italia
Actividad	Proveedor de servicios y productos electrónicos para tests de producción
Principales productos	Desarrollo de estrategias de test, Desarrollo y Mejora de tests de hardware y software, ingeniería inversa, análisis de fallos, reparación; ATEXI, X-TDCA
Clientes	Una variedad de industrias incluyendo Transporte, Telecomunicaciones, Aviónica, Consumidores...
Ubicación	Caserta, Italia
Sitio web	www.tmesrl.net