



TVonics Solutions 社デバッグ、テスト、プログラミングをXJTAG で効率化

“TVonics 社は、BGA 搭載基板の開発・デバッグにXJTAG バウンダリスキャン開発システムを採用しています。そして製造パートナーである、Sony Manufacturing 社の生産ラインにXJTAG を組込んで、テストとボードへのプログラミングを一元化しました”

TVonics Solutions 社は、英国セットトップボックスマーケットに相当なシェアを持つデジタルTVデバイス製造者であり、デジタルTV、レシーバ、レコーダを独自ブランドで開発・製造するほか、Argos, DSGi, Tesco, Marks & Spencer に製品を提供しています。

TVonics社の設計開発チームはテレビジョン市場に60年以上の実績を持ち、その深い知識と経験から半導体デバイスの設計も行っています。そして多種多様な、電力効率の良いデジタルTVデバイスを提供しています。しかしながら、短い納期で製品を提供し続けることへのプレッシャーをいつも感じています。

TVonics Solutions 社 engineering director である Andy Carr 氏は、“納期どおりに製品化するためには、エンジニアリングチームに適切なツールを提供することは欠かせません。英国・欧州の Terrestrial, Satellite, Broadband networks などの HDTV 新興市場の根強い需要に応える弊社製品群を支えるために、適切なツールはとりわけ重要となっています”

製品のデバッグ、テスト、プログラミングにXJTAG バウンダリスキャンテスト開発システムをTVonics社が採用した理由は：

- XJTAG プロフェッショナルシステムの卓越した各種機能、コストパフォーマンス
- フローティングライセンスによりあらゆるサイトで使用できる
- テストのプログラミングが、とても簡単に習得できる
- 再利用できる広範なテストライブラリがXJTAGから提供される

TVonics Solutions 社 hardware manager であるMike Jones氏は、“XJTAG Professional system は、非常にコストパフォーマンスが高く、柔軟性に富んだバウンダリスキャンツールです。そして、コンシューマー機器のような変化の激しい市場で課題となる、開発サイクルをより短縮することを支援しています”

TVonics 社は、XJTAG を製品ライフサイクルに渡って採用しています。設計開発チームがある Bridgend, South Wales (UK) では、BGA 搭載基板のデバッグ、テストをスピードアップしていますが、これらターゲットには多彩なデバイスが搭載さ

れています：

- MPEG デコーダーチップ
- Flash メモリ
- Ethernet コントローラ
- I2C デバイス
- 終端抵抗

Sony Manufacturing 社 (Pencoed, South Wales UK) は、TVonics 社の製造パートナーであり、製造ラインにXJTAG を組込んでいます。Mike Jones 氏は、“プロダクトライフサイクル全般にわたってXJTAG を採用しています。設計開発者は、プロトタイプ基板の立ち上げを素早くし、製造担当は自動化されたインラインJIG tester にXJTAG を組込んで製造検査のテスト時間を飛躍的に改善しています。現在このJIG tester を、最新の freeview DVR (digital video recorder) の製造にも適応し、その一環として NOR Flash メモリへの

小さなブートローダーの書き込みにも利用しています”

XJTAG は製品開発ライフサイクルを通じて基板のデバッグ、プログラミング、テストをサポートする効率の良い開発ツールです。早期段階からプロトタイプデバッグ、CAD ネットリストを用いてのデザイン検証、機能テストの開発、プロジェクト間の再利用が行えるようになり、開発工数・費用を飛躍的に削減します。



opinion

Mike Jones
hardware manager
TVonics

“The XJTAG Professional system is helping us to shorten our already challenging development cycles. We looked at other boundary scan systems, but opted for XJTAG due to its price, the easy-to-learn programming language and the extensive library of re-usable scripts for testing non-JTAG devices. Having floating licences has also been a major benefit, as the system is not tied to one computer and can be moved around the lab or even to another site. Technical support has also been first rate, which is important to a small design team with relatively limited resources.”

Data Bank	TVONICS
Company	TVonics Solutions (part of the Contact Group)
Brief history	TVonics reunites a talented former Sony design team who collectively have over 60 man years of experience in the design and manufacture of Digital Set-top Boxes and Televisions
Main product	Digital television devices, receivers and recorders, Set-top Boxes and Freeview digital video recorders (DVRs)
Location	Wales (UK)
Revenues	£6m in 2007
Employees	22
Web site	www.tvonics.com